

# Anleitung für den Lasercutter

## ZUGANG

auf StudIP unter der Veranstaltung **Modellbauwerkstätten**



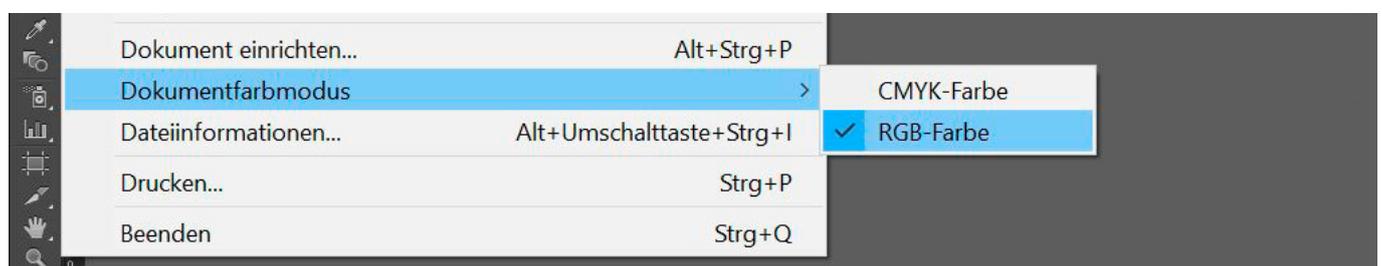
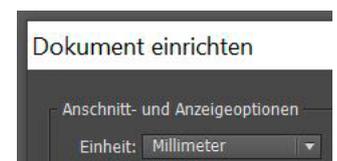
- Ressourcen
- Lasercutter
- Belegung



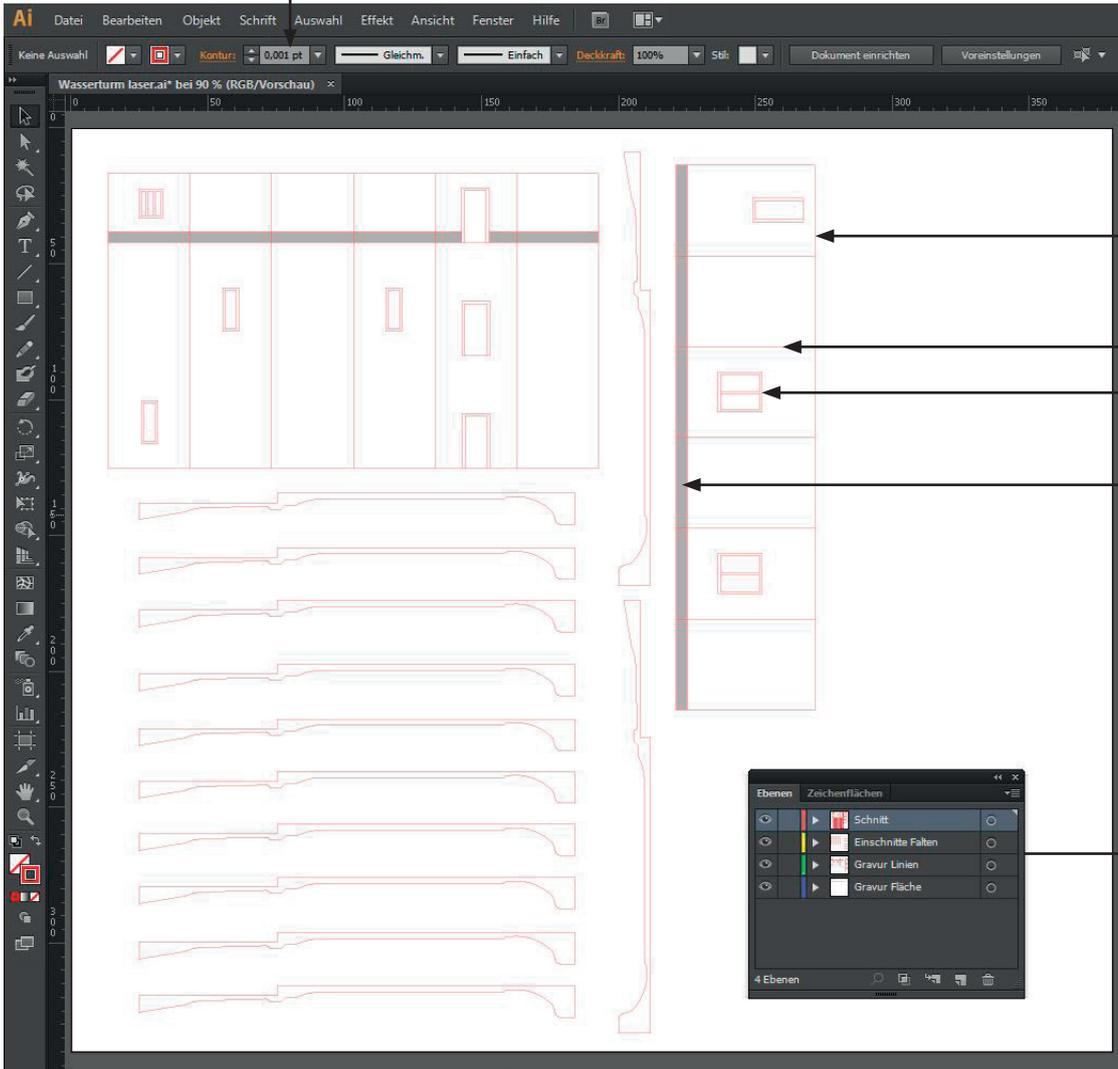
Datei im .ai-Format zuschicken an **lasercutter-fg@hs-wismar.de**

## DOKUMENT

- Arbeitsbereich Lasercutter: maximal 980mm x 600mm
- Größe der Zeichenfläche in Adobe Illustrator soll der Größe des Materials entsprechen mit evtl. Zugabe von jeweils 5mm pro Rand
- alle Angaben in mm
- Dokumentfarbmodus: RGB



- Konturstärke für alle Linien: 0,001 pt



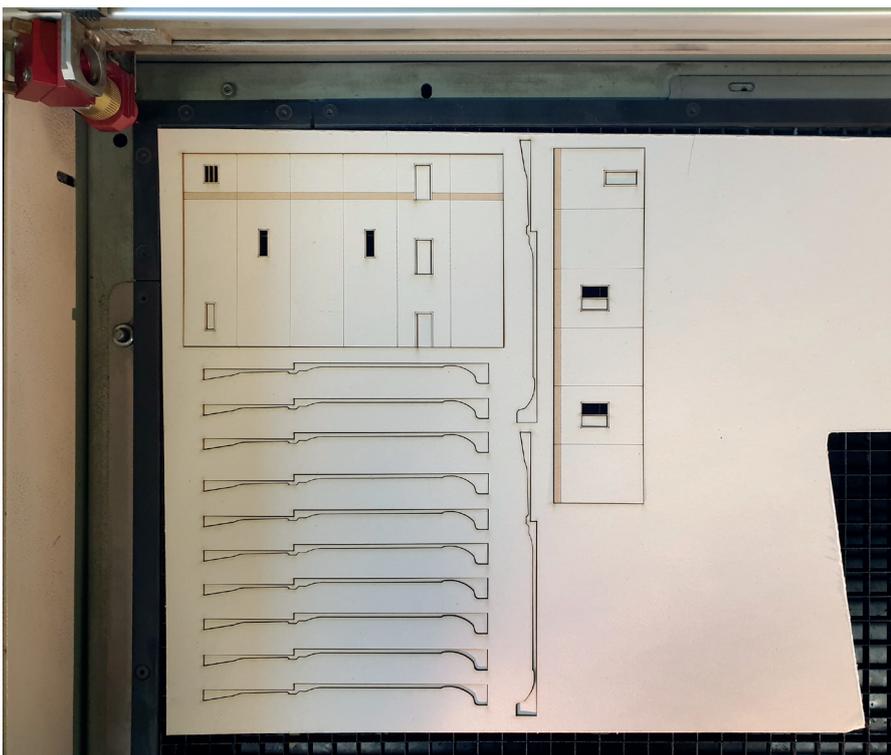
Schnittlinien

Faltlinien

Gravurlinien

Gravurflächen

Jede Art der Ausführung auf eine neue Ebene



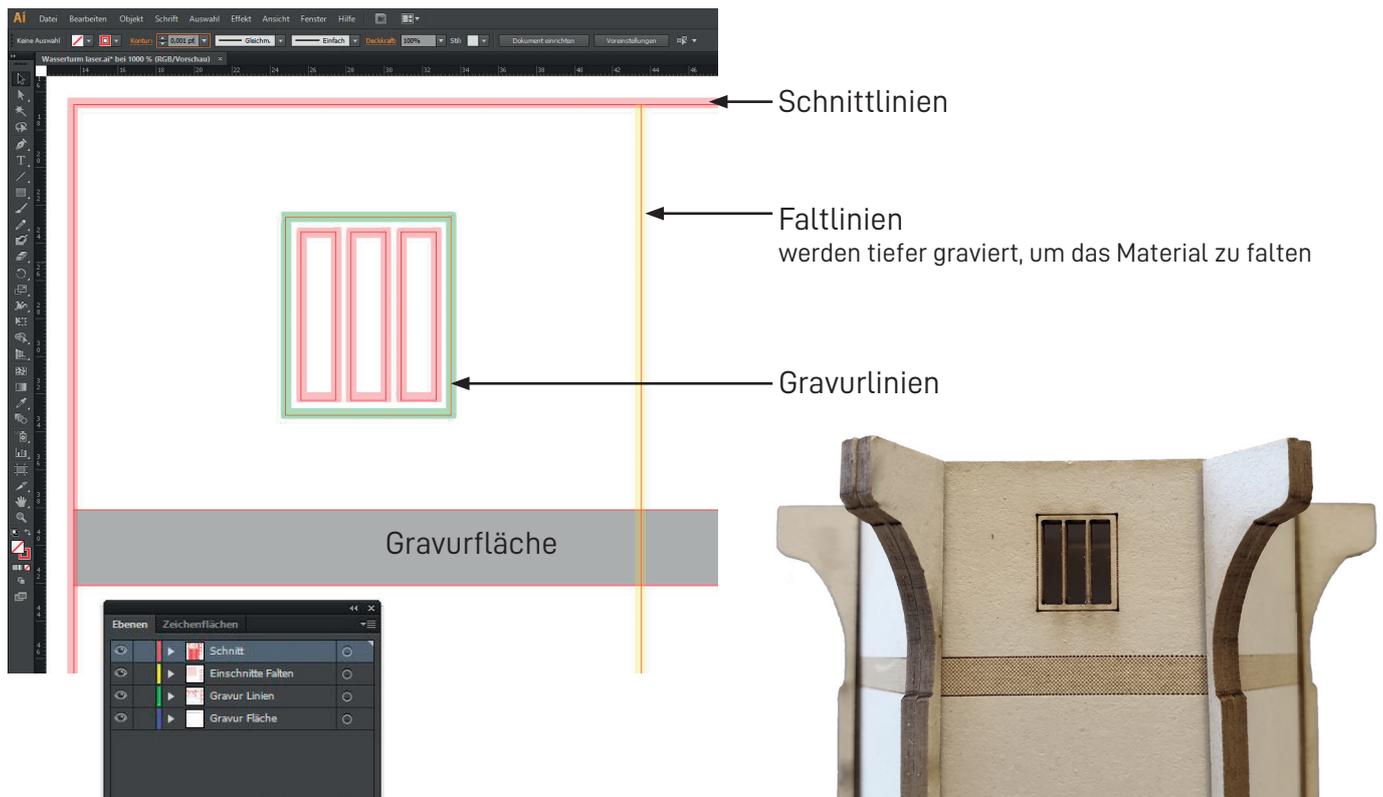
## Schneiden

- Linien in RGB rot

## Gravieren

- Linien in RGB rot
- Flächen in RGB schwarz

→ Abstufungen unterschiedlicher Graustufen erzeugen unterschiedliche Gravurtiefen



## MATERIAL

	Schneiden	Gravieren
Papier		Gravur ist für jedes Material möglich
Pappe	bis 3mm	
Sperrholz	bis 3mm	
MDF	bis 2mm	
Vollholz (Kiefer)	bis 5mm	
Acryl	bis 5mm	
Stahl	nur Gravur	